

СТРЕМЯНКА ИЗ ДЕРЕВЯННОГО ПОДДОНА

При ремонте кровли соседнего многоквартирного дома строители оставили много мусора, среди которого я обнаружил деревянный однонастильный четырехзахватный поддон 1200x1000 мм в приличном состоянии. Ненужные поддоны чаще всего используют на дрова. Для дома я давно изготовил сварную стремянку из б/у труб ½". На даче деревья выросли. Требовалась высокая стремянка. Качественная древесина для самостоятельного изготовления стремянки стоит треть от алюминиевой лестницы 3 м, алюминиевая стремянка стоит еще дороже, ведь она может трансформироваться в лестницу 6 м.

Поддоны часто изготавливаются с небольшими отклонениями от ГОСТ 33757-2016, при условии согласования с заказчиком. Мне повезло: гвозди крепления деталей оказались без кольцевой накатки, что позволило разобрать поддон без значительных повреждений. Головки гвоздей утоплены на 1,0-1,5 мм, оказались забиты не перпендикулярно, а под углами. Это создавало определенную трудность, приводящую при разборке к образованию трещин на планках. Настил был выполнен из планок нестандартной ширины 120x20 мм. Пришлось их распилить на две части шириной 69 и 49 мм. Первые пошли на боковины, вторые на ступени. Качественных заготовок для трех предпоследних ступеней было недостаточно. Пришлось склеить по две 25x20 мм. Ширина четырех нижних ступеней 500 мм.

Боковины стремянки длиной 1200 мм до 3 м собраны из трех частей с перекрытием в 200 мм. Крепление выполнено клеем для дерева D4 и по 8 шурупов для гипсокартона по дереву 3,5x41 мм. В первой детали, через которую проходит шуруп, выполнены сквозные отверстия диаметром 3 мм (аналогично для ступеней). Ступени расположены с шагом 300 мм. Для надежного крепления под нижние части ступеней в стойках ножовкой сделаны треугольные вырезы на глубину 10 мм, что исключает поперечную нагрузку на шурупы, кроме двух мест по высоте, где ступени попадают на места перекрытия стоек. Задняя часть стремянки выполнена таким образом, что при складывании стремянки входит в переднюю часть с зазорами до 5 мм. При складывании стремянки нижние концы задних стоек, при такой конструкции, ниже передних на 200 мм. При эксплуатации это не создает неудобств. Ступени к боковинам приклеены и закреплены по бокам двумя шурупами, а в

местах перекрытия стоек — четырьмя. Небольшие трещины в деталях залиты клеем, отверстия от гвоздей остались не заделанными. Задние стойки в верхней части соединены с передними стойками, с возможностью поворота, винтами М6х50, шайбами под головки винтов и гаек М6. Все деревянные детали обильно пропитаны отработанным маслом. Ниже показана стремянка и основные элементы конструкции.

